



Tmelení sádrokartonových konstrukcí Rigips






Materiálová základna: tmely a stěrky	
Práškové tmely.....	4
Pastové tmely	6
Výztužné pásy.....	7
Přehled hran	7
Směrnice pro kvalitu povrchu	8
Rovinnost hotových konstrukcí	10
Obecné zásady pro tmelení spár sádrokartonových desek	
Příprava konstrukcí	11
Příprava sádrového tmelu	11
Tmelení spár (standardní tmelení Q2 + finální tmelení pastovým tmelem)	
Tmelení příčné spáry	12
Tmelení podélné spáry	14
Speciální tmelení v kvalitě povrchu Q3	16
Speciální tmelení v kvalitě povrchu Q4	17
Systémy NO-COAT® a AquaBead® pro ochranu rohů a koutů	18
Systém AquaBead®	19
Systém NO-COAT®	21
Příslušenství k systémům NO-COAT® a AquaBead® - aplikátory	22

Práškové tmely



Tmel MAX




Sádrový tmel klasifikovaný podle ČSN EN 13963 - 4B (bezpáskový tmel), balení 5 a 25 kg

Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • Pro spárování i celoplošné tmelení sádrokartonu s nebo bez výztužné pásky (viz Montážní příručka sádrokartonáře) • Minimální propadávání • Vysoká pevnost ve spárách • Dobrá broušitelnost • Barva: světle béžová 	<ul style="list-style-type: none"> • cca 300 g/m² plochy 	  



Tmel Rifino Top




Sádrový tmel klasifikovaný podle ČSN EN 13963 - 3B a ČSN EN 13279-1 - B1/20/2 (spárovací tmel pro dvojí použití), balení 5; 12,5 a 25 kg

Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • Pro všechny kroky tmelení sádrokartonových konstrukcí vč. celoplošného tmelení v kvalitě povrchu Q3 a Q4 bez broušení • Tmel pro aplikaci pásky NO-COAT® a lišty L-Trim • Vhodný materiál na finální úpravu i opravu sádrových omítek • Hladká struktura • Vysoká pevnost • Barva: bílá 	<ul style="list-style-type: none"> • Tmelení Q2 <ul style="list-style-type: none"> - 300 g/m² plochy • Celoplošné tmelení Q3 <ul style="list-style-type: none"> - 100 g/m² plochy • Celoplošné tmelení Q4 <ul style="list-style-type: none"> - 900 g/m²/mm plochy 	  



Tmel Super




Sádrový tmel klasifikovaný podle ČSN EN 13963 - 3B (spárovací tmel pro dvojí použití), balení 2,5; 5; 12,5 a 25 kg

Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • Ekonomické řešení pro základní tmelení • Tmel s vysokou vydatností • Barva: světle šedá 	<ul style="list-style-type: none"> • cca 300 g/m² plochy 	  



Tmel Vario H




Sádrový tmel klasifikovaný podle ČSN EN 13963 - 4B (bezpáskový tmel), balení 5 kg

Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • Speciální hydrofobní tmel určený ke všem krokům tmelení s výztužnou páskou (Q1 - Q4) konstrukcí s deskami Glasroc H - konstrukcí určených do extrémně vlhkého a mokrého prostředí • Vysoká pevnost ve spárách • Barva: šedomodrá 	<ul style="list-style-type: none"> • cca 300 g/m² plochy 	  



Tmel Vario Rigidur




Sádrový tmel klasifikovaný podle ČSN EN 13963 - 3B (spárovací tmel pro dvojí použití), balení 5 kg

Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • Určený k tmelení spár, koutů a napojení sádrovláknitých desek Rigidur a přetmelení upevňovacích prvků • Tmelení bez použití výztužné pásky • Barva: světle béžová 	<ul style="list-style-type: none"> • cca 200 g/m² plochy 	  



Sádrová stěrka Rimano Glet XL

Sádrová stěrka klasifikována podle ČSN EN 13279-1 - B1/20/2 (sádrová stavební malta), balení 12,5 a 25 kg



Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • K celoplošnému stěrkování sádrokartonových konstrukcí v kvalitě Q4 v max. tl. 3 mm bez nutnosti broušení • Vhodné i na ostatní povrchy (např. beton, cihla apod.) • Dokonale hladký povrch • Barva: bílá 	<ul style="list-style-type: none"> • cca 900 g/m²/mm plochy 	  

Pastové tmely



Tmel ProMix Finish



Pastový tmel klasifikovaný podle ČSN EN 13963 - 2A (dokončovací spárovací tmel), balení 5, 15 a 25 kg

Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • Pro finální tmelení spár i pro celoplošné tmelení • Výborná zpracovatelnost • Dobrá brousitelnost • Barva: bílá 	<ul style="list-style-type: none"> • Finální tmelení spár - 0,1 kg/m² Celoplošné tmelení Q4 - 1,7 kg/m²/mm 	 



Tmel ProMix Mega

Pastový tmel klasifikovaný podle ČSN EN 13963 - 3A (spárovací tmel pro dvojí použití), balení 1, 5, 15 a 25 kg

Popis	Spotřeba	Zpracování
<ul style="list-style-type: none"> • Univerzální použití • Pro základní tmelení spár i pro celoplošné tmelení • Tmel pro aplikaci pásky NO-COAT® a lišty L-Trim • Výborná zpracovatelnost • Dobrá brousitelnost • Barva: bílá 	<ul style="list-style-type: none"> • Tmelení spár Q2 - cca 0,4 kg/m² Finální tmelení spár - cca 0,1 kg/m² Celoplošné tmelení Q4 - cca 1,7 kg/m²/mm 	 

Výztužné pásy



Skelná páska

Popis

- Určena pro použití při spárování sádrokartonových a sádrovláknitých desek
- Vyrobená ze speciální netkané textilie ze skelného vlákna
- Vkládá se do tenké vrstvy čerstvého tmelu



Samolepící páska

Popis

- Samolepící sklovláknitá páska pro spoje sádrokartonových desek
- Není třeba dávat podkladní vrstvu tmelu
- Rychlá aplikace



Papírová páska

Popis

- Vyrobená ze speciálního papíru pro spoje sádrokartonových desek
- Vysoká pevnost
- Pro použití s pastovým tmelem ProMix Mega

Přehled hran sádrokartonových a sádrovláknitých desek

Podélné hrany

hrana PRO

hrana VARIO PRO

hrana kolmá VK

hrana kolmo řezaná

Příčné hrany

hrana kolmo řezaná

hrana kolmo řezaná s úkosem

Pro kvalitu dokončeného povrchu sádrokartonových i sádrovláknitých konstrukcí Rigips jsou zavedeny čtyři stupně kvality:

Q1 – základní tmelení pro povrchy, na které nejsou kladeny žádné optické (estetické) nároky

Q2 – standardní tmelení pro obvyklé, standardní nároky na povrchy

Q3 – speciální tmelení pro zvýšené nároky na kvalitu povrchu

Q4 – celoplošné tmelení pro nejvyšší nároky na kvalitu dokončených povrchů

Pokud nejsou ve specifikaci prací uvedeny žádné bližší údaje o kvalitě povrchu, považuje se za standardní stupeň Q2.

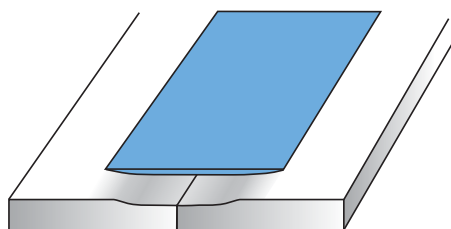
V praxi se používají rozdílná, často subjektivní kritéria, která se kromě rovinnosti orientují především na optické vlastnosti (např. viditelnost formátů desek či viditelnost a zřetelnost spár). Při návrhu konkrétního provedení povrchové úpravy konstrukcí Rigips je nutné vycházet na jedné straně z možností a povahy těchto konstrukcí, na druhé straně z konkrétních podmínek na stavbě a požadavků zákazníka, resp. uživatele stavby – způsob osvětlení povrchů (ploché světlo), druh finální povrchové úpravy atd.

V případě, že se při přejímce má brát ohled na speciální světelné poměry – např. „ploché světlo“ nebo umělé osvětlení – musí objednavatel zajistit, aby podobné světelné podmínky byly k dispozici již při tmelení. Platí zejména při nejvyšším požadavku na kvalitu Q4.

Doporučení:

Protože světelné podmínky zpravidla nejsou konstantní, doporučuje se posoudit provedení povrchové úpravy sádrokartonových konstrukcí (tmelení) pouze pro tu situaci osvětlení, která byla definována před provedením tmelení, tzn. „světelnou situaci“ dojednat smluvně.

Q1



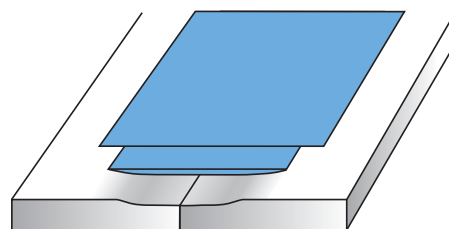
Pro povrchy, na něž nejsou kladeny žádné optické (estetické) nároky, je postačující základní tmelení odpovídající stupni jakosti Q1, které zahrnuje:

- **zaplnění spár sádrokartonových desek**
- **překrytí viditelných částí upevňovacích prostředků.**

Přebytečný spárovací tmel se odstraní. Viditelné stopy po nářadí jsou přípustné. Základní tmelení zahrnuje i zakrytí výztužných pásek, pokud je použit pásek na základě zvoleného systému tmelení (závisí na druhu spárovacího tmele, tvaru hran desek a druhu podkonstrukce) potřebné. Stupeň jakosti Q1 je doporučen pro plochy, které budou následně zakryty obklady. Pod keramickým obkladem může funkci spárovacího tmele splnit vhodný druh obkladačského lepidla.

Broušení, stejně jako nanášení tmele mimo bezprostřední okolí spáry se neprovádí.

Q2



Pro povrchy, na něž jsou kladeny **standardní** nároky na provedení povrchů sádrokartonových nebo sádrovláknitých konstrukcí, je určeno **standardní tmelení** – odpovídá stupni jakosti Q2. Jeho účelem je srovnání spárovaných ploch s povrchem desek bez stupňovitých přechodů. Tmelení zahrnuje:

- **základní tmelení Q1**
- **dodatečné tmelení (tmelení „na jemno“, finální přetmelení).**

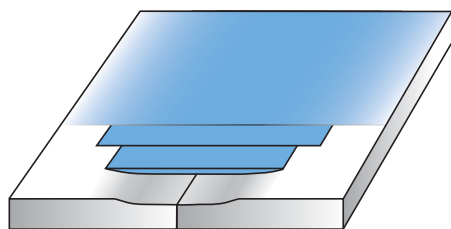
Při tomto stupni jakosti nesmí zůstat viditelné otisky po zpracování nebo stopy po nářadí.

Po dokončení tmelení je doporučeno případně nerovnosti přebrousit.

Tento povrch je vhodný například pro:

- tapety (se střední či hrubou strukturou);
- nelesklé nátěry/povlaky (např. disperzní nátěry), které se nanáší válečkem;
- dodatečné střednězrné vrchní omítky, pokud jsou pro sádrokartonové konstrukce určeny jejich výrobcem.

Pozn.: Kvalita povrchu Q2 není dostatečná v případě dopadajícího „plochého světla“.

Q3

Jsou-li na tmelený povrch kladeny zvýšené nároky, jsou nutná dodatečná opatření překračující základní a standardní tmelení. Jedná se o speciální tmelení odpovídající stupni jakosti Q3, které zahrnuje:

- **standardní tmelení Q2**
- **širší tmelení spár a přetažení zbývajících povrchu kartonů vhodným tmelem pro konečnou úpravu za účelem uzavření pórů v kartonu.**

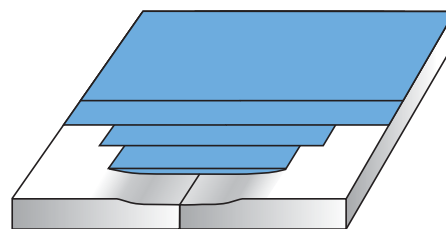
Tento povrch je vhodný například pro:

- tapety (s vyššími nároky na rovinnost podkladu);
- matné nátěry/povlaky bez struktury nanášené molitanovým válečkem či nástřikem;
- dodatečné jemnozrné vrchní omítky, pokud jsou pro konstrukce Rigips určeny jejich výrobcem.

Při speciálním tmelení Q3 jsou při dopadu „plochého světla“ redukovány viditelné stopy po nástrojích a zpracování, nejsou však zcela vyloučeny.

TIP:

Při použití tmele Rifino Top v kombinaci se speciální špachtlí lze stupně kvality povrchu Q3 dosáhnout i bez broušení, stejně tak kvality povrchu Q4 (Rifino Top nebo Rimano Glet XL).

**Q4**

Pro splnění nejvyšších nároků na tmelený povrch je nutné provést jeho celoplošné přetmelení. Na rozdíl od speciálního tmelení Q3 se celá plocha pokryje souvislou vrstvou vhodného tmele či stěrky.

Tmelení podle stupně jakosti Q4 zahrnuje:

- **standardní tmelení Q2**
- **celkové přetmelení a vyhlazení povrchu vhodným tmelem (tloušťka vrstvy do 3 mm).**

Tento povrch může být vhodný například pro:

- speciální tapety (např. kovové nebo vinylové tapety s leskem);
- lazury a nátěry/povlaky se stupněm lesku do střední lesklosti;
- speciální štuky nebo jiné vysoce kvalitní hladké druhy povrchových úprav, pokud jsou pro sádkartonové konstrukce určeny jejich výrobcem.

Povrchová úprava, která splňuje nejvyšší nároky podle této klasifikace, minimalizuje možnost viditelných liniových nerovností povrchu desek a spár. Pokud může být vzhled hotového povrchu **ovlivňován „plochým“ světlem, zabraňuje tato úprava nežádoucím efektům** (např. změnám stínování nebo minimálním lokálním nerovnostem). Nelze je však vyloučit úplně, protože vlivy světla se různí v širokém pásmu a nelze je jednoznačně podchytit a vyhodnotit. Kromě toho je nutné přihlídnout k omezeným možnostem rukodělného provedení. V jednotlivých případech může **ve spojení se speciálními povrchovými úpravami a technikami** nastat nutnost dalších opatření pro přípravu povrchu před jejich aplikací (např. lesklé nátěry, lakové tapety atd.). Je třeba brát ohled na možnost rozdílné nasákavosti povrchu v různých místech plochy, což může mít vliv na konečný vzhled povrchové úpravy.

Proto se před aplikací povrchové úpravy doporučuje provést vhodný penetrační nátěr.

Proto se před aplikací povrchové úpravy doporučuje provést vhodný penetrační nátěr.

Pozn.: Podmínkou pro dosažení kvality povrchů přiřazené stupňům jakosti **Q2, Q3 a Q4** je dodržování doby tuhnutí a vysychání mezi jednotlivými pracovními kroky.

Při absenci evropské a české normy pro konstrukce suchých staveb a konstrukce suchých podlah platí pro posouzení jejich rovinnosti následující: ČSN 73 0205 - Geometrická přesnost ve výstavbě, příloha A, str. 13, tab. č. A.3, „Mezní odchylky celkové rovinnosti povrchů vnitřních rovinných ploch“ v mm.

TABULKA 5:

Druh plochy		Mezní odchylky v mm pro rozsah rozměrů v m			
		do 1,0	více než 1,0 do 4,0	více než 4,0 do 10,0	více než 10,0
Podlahy s dokončeným povrchem	Místnost pro pobyt osob ¹⁾	2	4	6	8
	Ostatní místnosti	4	6	10	15
Stěny a podhledy stropů s dokončeným povrchem	Místnost pro pobyt osob	3	5	8	15
	Ostatní místnosti	5	8	12	15

¹⁾ Za prostory pro pobyt osob se považují zejména bytové prostory, pracovny a jednací místnosti budov občanského vybavení, společenské prostory atd. a prostory budov k nim vedoucí (chodby, vstupní haly, atd.)

Vzhledem k tomu, že jednotlivé komponenty suchých konstrukcí (desky, profily...), nejsou vyráběny podle ČSN, ale podle ČSN EN s určitými výrobními tolerancemi, a z povahy jednotlivých kroků montáže **nelze rovinnost** hotových konstrukcí posuzovat podle ČSN 73 0205, příloha A, str. 13, tab. č. A.4, „Mezní odchylky místní rovinnosti povrchů vnitřních rovinných ploch“.

Měření rovinnosti se provádí způsobem shodným s normou ČSN 73 0212-3 „Geometrická přesnost ve výstavbě“, kontrola přesnosti, část 3: Pozemní stavební objekty.

Úprava spár - nejčastěji tmelením - je závěrečný pracovní úkon v technologii montáže konstrukcí suché výstavby Rigips, který významně ovlivňuje jak stavebně fyzikální (statické, akustické, požární), tak i estetické (kvalita a rovinnost povrchu) vlastnosti hotového díla.

Tmelení je doporučeno provádět až po dokončení a potřebném vyschnutí všech vlhkých procesů na stavbě, bez následného vystavování konstrukcí vlivům náhlých teplotních a vlhkostních změn (po uzavření stavby proti vlivům povětrnosti). Tmelení a stěrkování se provádí při teplotách prostředí i podkladu nad +5 °C. Tato teplota musí být udržována dalších min. 24 hodin. Konstrukce vícenásobně opláštěné sádrokartonem je třeba tmelit ve všech vrstvách opláštění. Podkladní vrstvy opláštění je možné tmelit sádrovým spárovacím tmelem Rigips aplikovaným pouze v jedné vrstvě bez výztužné pásky.

Příprava konstrukcí

Plochy určené ke tmelení musí být suché, pevné, zbavené prachu, mastnoty a nečistot. Před tmelením finální vrstvy opláštění příček musí být konstrukce opláštěné z obou stran podle zásad technologického předpisu Rigips. Desky opláštění musí být správně připevněny.

Jednotlivé desky se montují na těsný sraz; případné mezery (max. 10 mm) musí být následně vyplněny spárovacím tmelem v plné tloušťce opláštění.

Příprava sádrového tmelu

Do čisté nádoby s čistou vodou se postupně (pomalu) sype sádrový tmel, dokud nevzniknou „ostrůvky“. Pomalé sypaní zabrání případné tvorbě hrudek.



Po nasypání se směs nechá 2-3 minuty odstát...



...poté se ručně, popř. elektrickou metlou rozmíchá (při použití elektrické metly se čas tuhnutí tmelu může zkrátit). V případě potřeby lze směs zředit přidáním vody a řádným rozmícháním. Nikdy se však nedosypává dodatečně prášek, tzn. směs není možné dodatečně zahušťovat (vznikly by tak hrudky)!



Správná konzistence tmelu je taková, že nestéká z lopatky.

i Pro tmelení spár sádrokartonových konstrukcí se použije některý z řady sádrových nebo pastových spárovacích tmelů Rigips.

Tmelení příčné spáry

Pro tmelení spár sádkartonových konstrukcí se použije některý z řady **sádrových nebo pastových spárovacích tmelů**.

Schéma tmelení příčné spáry s kolmou hranou

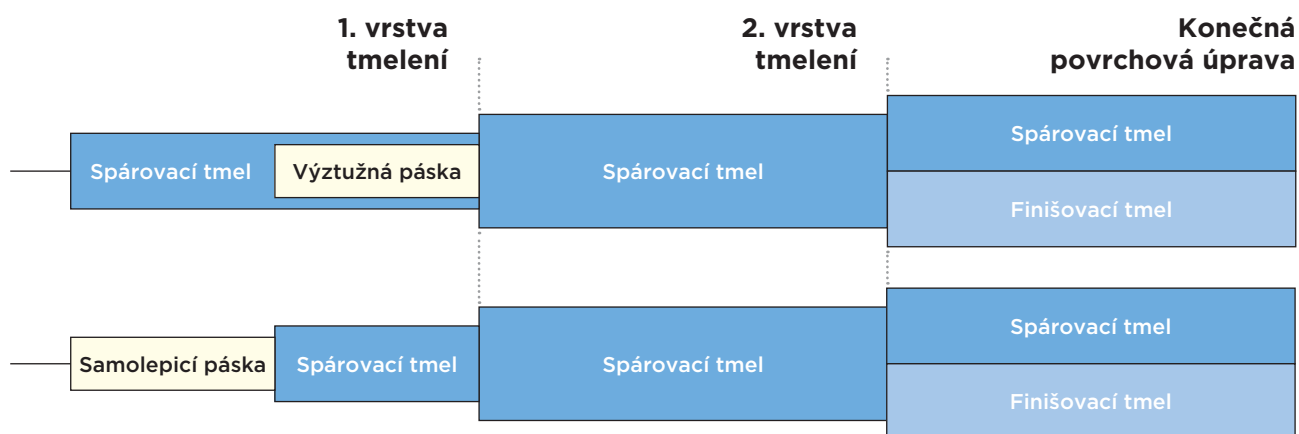
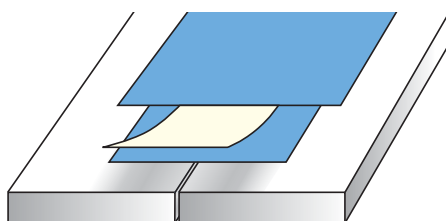
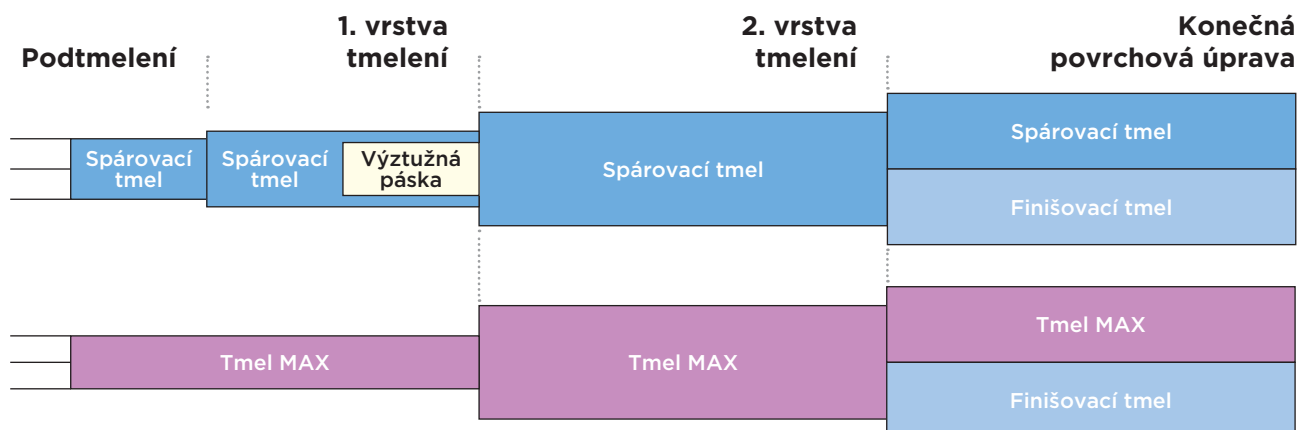
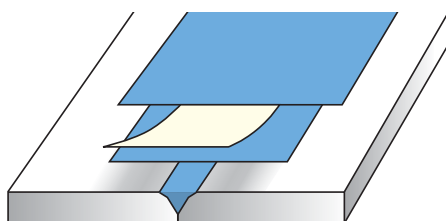


Schéma tmelení příčné spáry se zkosenou hranou



Poznámka:

Ve všech znázorněných variantách tmelení podélné i příčné hrany musí být respektována zásada, že na podkladní tmel se vždy nanáší další vrstva tmelu stejné nebo nižší tvrdosti.



Příčnou spáru vyplníme sádrovým tmelem...



...a necháme zaschnout (nejlépe 24 hod).



Po zaschnutí a mírném propadnutí tmelu spáru doplníme a aplikujeme **skelnou** výztužnou pásku do tenké vrstvy čerstvého tmelu.



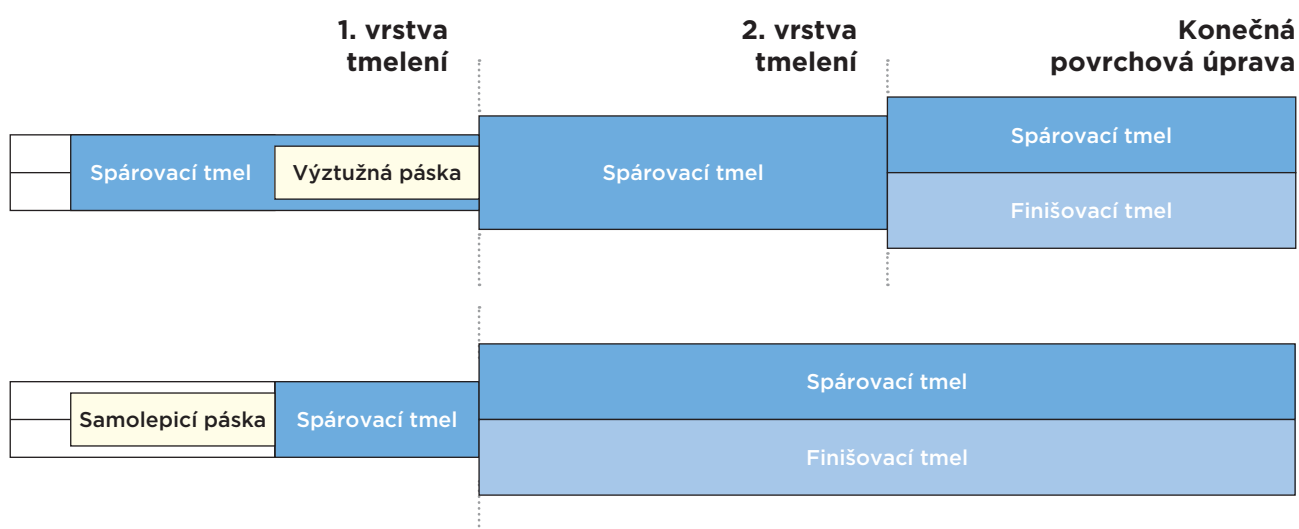
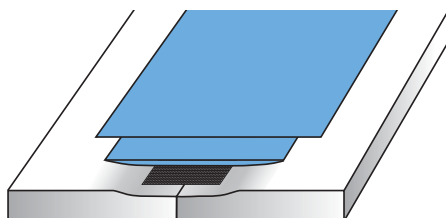
Po zaschnutí první vrstvy tmelu se spáry přestěrkují, hranou hladítka se tmel roztáhne do šířky a uhladí do ztracena. Konečnou úpravu povrchu - finální tmelení - je možno provést např. pastovým (finišovacím) tmelem ProMix Finish (popř. ProMix Mega).



Spáry po zaschnutí následně přebrousíme smirkovou mřížkou.

Tmelení podélné spáry

Schéma tmelení podélné hrany PRO





K vyztužení podélných spár se opět používají **vyztužné pásky**. Při použití **skelné (popř. papírové)** vkládáme pásku do tenké vrstvy čerstvého tmelu.

V případě použití **samolepicí vyztužné pásky** se páska nalepí na suchou desku a následně se přetmelí.



Po zaschnutí první vrstvy tmelu se spáry přestěrkují do roviny.



Konečnou úpravu povrchu - finální tmelení - je možno provést např. pastovým (finašovací) tmelem ProMix Finish (popř. ProMix Mega) a spáry po zaschnutí následně přebrousíme smirkovou mřížkou.



Jsou-li na tmelený povrch kladeny zvýšené nároky, jsou nutná dodatečná opatření překračující základní a standardní tmelení. Jedná se o speciální tmelení odpovídající stupni jakosti Q3, které spočívá v celoplošném tmelní tzv. „do nuly“.

Při použití sádrového tmelu Rifino Top můžeme sádrokartonové konstrukce tmelit bez nutnosti celoplošného broušení.



U sádrokartonových konstrukcí provedeme základní tmelení. Dbáme na to, aby podélné spáry byly vytmeleny do roviny a příčné spáry přetmeleny dostatečně ze široka.



Pro celoplošné tmelení bez broušení rozmícháme tmel Rifino Top řidší konzistence.



Tmelení provádíme pomocí špachtle Rigips pro celoplošné tmelení. Dlouhými tahy nanese tmel...



...a následně „na tupo“ stáhneme do nuly.

Pro splnění nejvyšších nároků na tmelený povrch je nutné provést celoplošné přetmelení. Na rozdíl od speciálního tmelení Q3 se celá plocha pokryje souvislou vrstvou sádrového tmelu či stěrky v max. tloušťce 3 mm.

Při použití sádrového tmelu Rifino Top či sádrové stěrky Rimano Glet XL můžeme sádrokartonové konstrukce tmelit bez nutnosti celoplošného broušení.



U sádrokartonových konstrukcí provedeme základní tmelení. Dbáme na to, aby podélné spáry byly vytmeleny do roviny a příčné spáry přetmeleny dostatečně ze široka.

Pro celoplošné tmelení Q4 použijeme sádrovou stěrku Rimano Glet XL nebo sádrový tmel Rifino Top v takové konzistenci, aby tmel nestékal z lopatky.



Po celoplošném nanesení tmelu tmel stáhneme pomocí zubové špachtle Rigips. Tím se sjednotí výška naneseného tmelu.

Následně vyhladíme pomocí hladké špachtle pro celoplošné tmelení. Špachtli vedeme co nejvíce naplocho ze šikma, tak abychom neubírali nanesený materiál.

Po mírném zavadnutí strheme drobné kontury např. pomocí fasádní špachtle a přetmelíme „do nuly“. V případě tmelení Rimano Glet XL dbáme na to, aby napojení jednotlivých vrstev probíhalo tzv. „mokré do mokrého“.

SYSTÉMY NO-COAT® A AQUABEAD® PRO OCHRANU ROHŮ A KOUTŮ

Systémy NO-COAT® a AquaBead® jsou celosvětově prověřené systémy pro zpracování hran sádkartonových konstrukcí. Díky těmto systémům jsou rohy i kouty sádkartonových i sádrovláknitých konstrukcí dokonale rovné, odolají silným nárazům, nepraskají a navíc je lze vytvořit v rekordně krátkém čase oproti standardnímu řešení pomocí hliníkových rohů.

- Pro všechny typy úhlů
- Vysoká odolnost proti nárazům
- Kouty bez prasklin
- Rychlá a jednoduchá montáž
- Rovné a přímé rohy a kouty
- Zpracování beze zbytku



System AquaBead®

Řada AquaBead® je vodou aktivovaný, samolepící systém pro ochranu rohů a koutů, který zahrnuje:

Páska AquaBead® Flex PRO

- pro rohy a kouty o všech úhlech



Lišta AquaBead®

- pro rohy o 90°



Páska - případně lišta je složena - ze speciálního plastu, vysokopevnostního papíru a lepidla na bázi škrobu. K osazení rohu či koutu páskou AquaBead® není potřeba žádného tmelu. Lepidlo, kterým je lišta opatřena už z výroby, se aktivuje obyčejnou čistou vodou.

Montážní postup pásky AquaBead® Flex Pro / lišty AquaBead®



Pásku - případně lištu - zkrátíme na požadovaný rozměr např. nůžkami na plech a ohneme do požadovaného tvaru. Lištu AquaBead® již nijak netvarujeme, z výroby je připravena pro osazení rohu o 90°.



Lištu navlhčíme výhradně z rozprašovače. V případě použití houby, štětce apod. hrozí smytí lepidla.



Po cca 30 - 60 sekundách dojde k aktivaci lepidla. Zda je již lepidlo aktivováno, vyzkoušíme prstem. Pokud se lepidlo za prstem táhne, je lišta připravena k použití.



Pásku či lištu usadíme na roh a přitlačíme k hraně rukou nebo aplikačními válečky. Dbáme na to, aby přitlačení bylo dostatečně silné a rovnoměrné a aby boční ramena pásky či lišty byla přilepena v celé své ploše.



Po cca 30 minutách můžeme přistoupit k přetmelení rohů či koutů běžným sádrovým spárovacím tmelem (např. Max, Rífino Top, ProMix Mega). Tmel přetáhneme přes lištu a necháme řádně vyschnout. Finální přetmelení provedeme např. pastovým tmelem ProMix Finish případně práškovým tmelem Rífino Top.

Stejným způsobem postupujeme i u koutů.

System NO-COAT®

Jedná se o vysoce pevný a nárazu odolný systém k ochraně rohů a k vyztužení koutů o různých úhlech, ideální např. při použití v šikminách podkroví, případně pro lemování hran sádkartonových konstrukcí apod. Řada NO-COAT® zahrnuje:

Páska NO-COAT®

Flexibilní páska pro ochranu rohů a koutů o libovolných úhlech. Oproti systému AquaBead® se aplikuje do práškového tmelu Rifino Top nebo pastového tmelu ProMix Mega. Páska je složena z vysoce pevného kopolymerového jádra vč. speciálního povrchového papíru. Páska díky tomu odolává silným nárazům a prasklinám.



Lišta L-Trim

Pro vnější rohy, jako jsou okenní rámy, hrany kolem dveřního otvoru, snížené podhledy a ochranné lemování hran, se používá lišta L-Trim. S pomocí lišty lze docílit absolutně přesného rohu v úhlu 90°. Lišta je složena z vysoce pevného kopolymerového jádra vč. speciálního povrchového papíru a aplikuje se do práškového tmelu Rifino Top nebo pastového tmelu ProMix Mega.



Pracovní postup pásky NO-COAT®



Na plochu obou desek se v pruhu potřebné šířky nanese tmel Rifino Top nebo ProMix Mega.



Do vrstvy tmelu se vloží páska NO-COAT®.



Páska se vyrovná pomocí aplikačních válečků (případně úzkou špachtlí).



Vytlačený tmel se špachtlí odstraní. Po zaschnutí tmelu se pouze kraje pásky přestěrkují a tmel se roztáhne do šířky. Shodným způsobem postupujeme i v koutech.

Výraznou úsporu času při aplikaci pásek a lišt NO-COAT®/AquaBead® na rohy a kouty konstrukcí přináší tzv. aplikátory pro vnější hrany 90°, pro vnitřní hrany 90° a jednostranný aplikátor (univerzální váleček pro všechny typy úhlů). Tyto aplikační válečky pomohou udržet stálý a rovnoměrný tlak na lištu při jejím upevnění na hranu desky.

Aplikační válečky jsou vyrobeny z nerezové oceli poskytující mimořádnou odolnost proti korozi a tím prodlužují jejich životnost.

Aplikátory pro vnitřní hrany



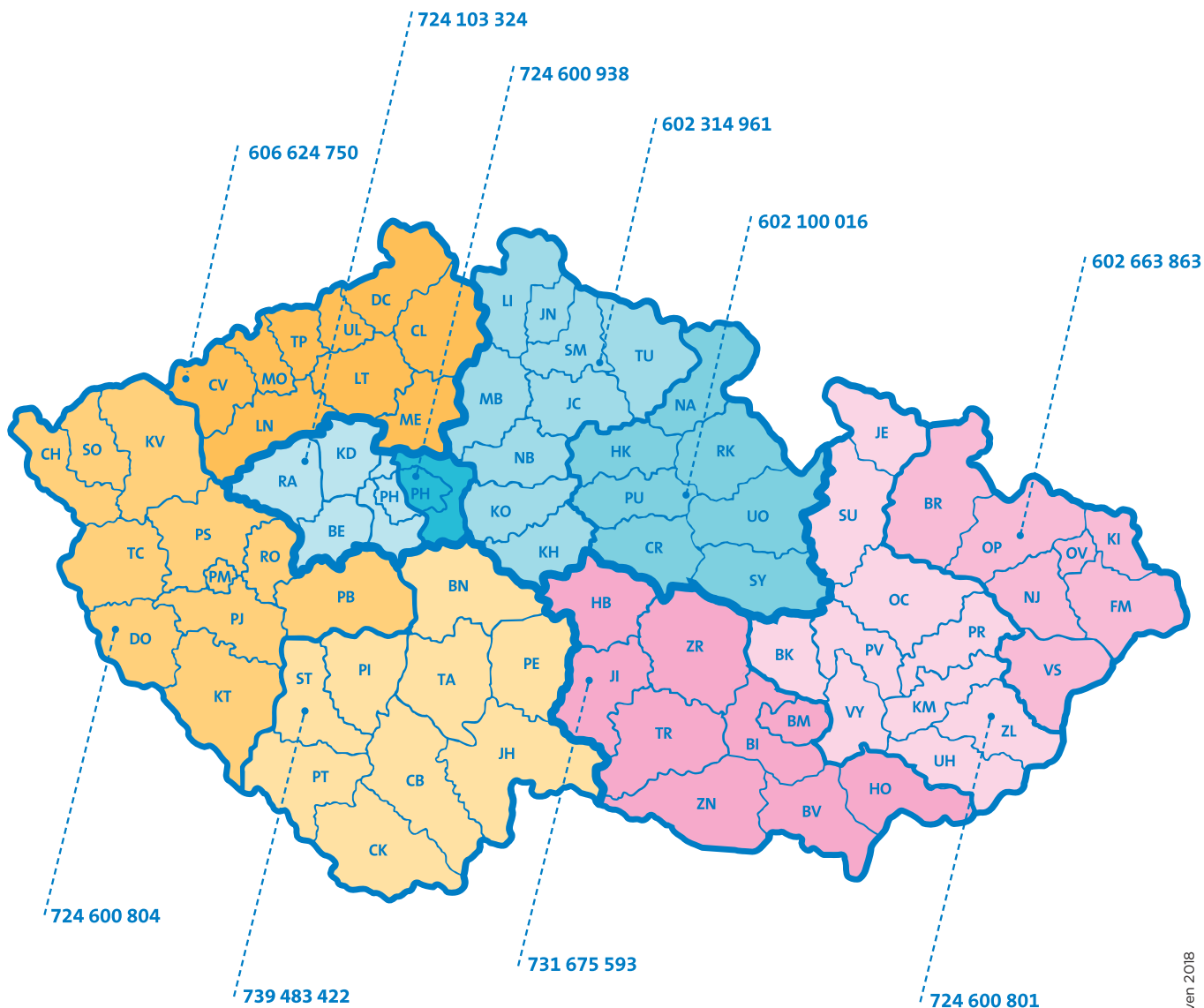
Aplikátory pro vnější hrany



Jednostranný aplikátor







**Saint-Gobain
Construction Products CZ a.s.
Divize Rigips**

Smrčkova 2485/4
180 00 Praha 8 - Libeň

Centrum technické podpory

telefon: 220 406 606

mobil: 724 600 800

e-mail: ctp@rigips.cz

www.rigips.cz